

# FULL OTOMASYON

## ŞİRKET SUNUMU

## MİSYON;

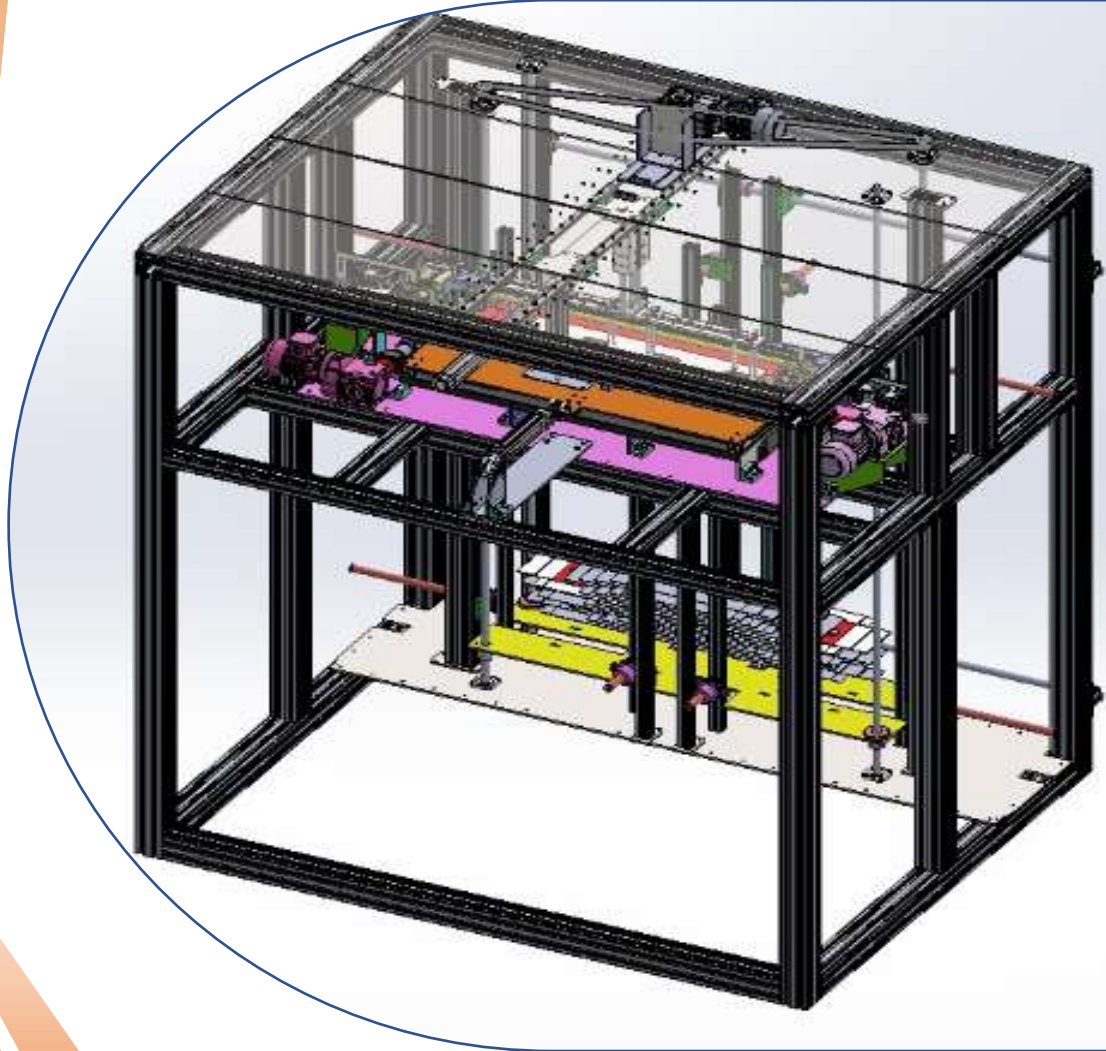
Değerli ürün ve hizmetlerle, katma değeri yüksek ürünlerin üretilebilirliği ve bu üretimin sürdürülebilirliğine en etkili ve en verimli çözümler sunmak

## VİZYON;

En başarılı, en saygın, en hızlı ve en güvenilir müşteri odaklı çözüm ortağı olmak

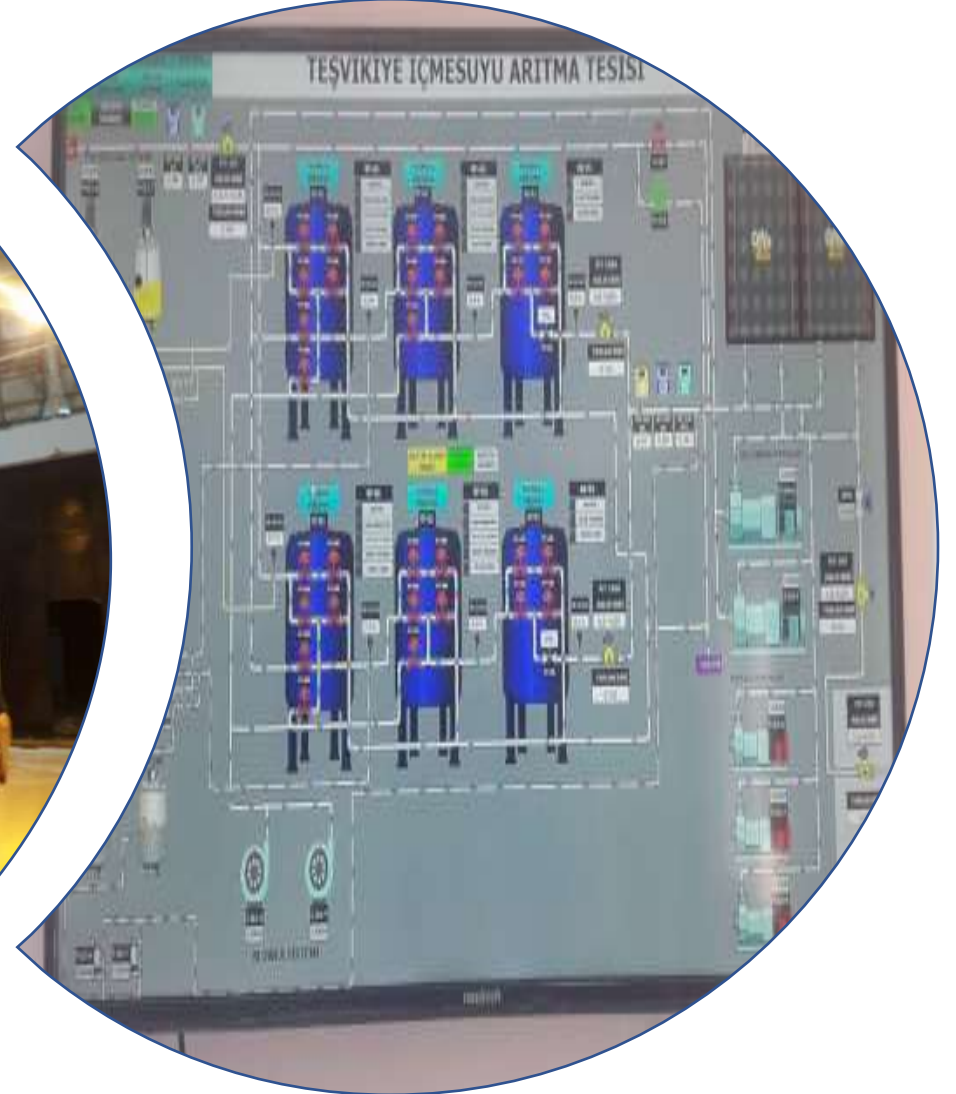
# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Spesifik makine tasarım, imalat, otomasyon ve devreye alma çalışmaları yapıyoruz



# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Yazılım, otomasyon, veri analizi, üretim izleme çalışmaları yapıyoruz





## HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Fabrika veya tesis montaj & demontaj, kurulum ve devreye alma  
çalışmaları yapıyoruz



# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Retrofit ( makine yenileme & revizyon) alışmaları yapıyoruz





# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Retrofit ( makine yenileme & revizyon) alışmaları yapıyoruz



## HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Retrofit ( makine yenileme & revizyon) alışmaları yapıyoruz





# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Siemens S5 PLC'den S7-1500'e convert (çevirme), PLC program yedekleme & güncelleme ve PLC arızalarına müdahale çalışmaları yapıyoruz



# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

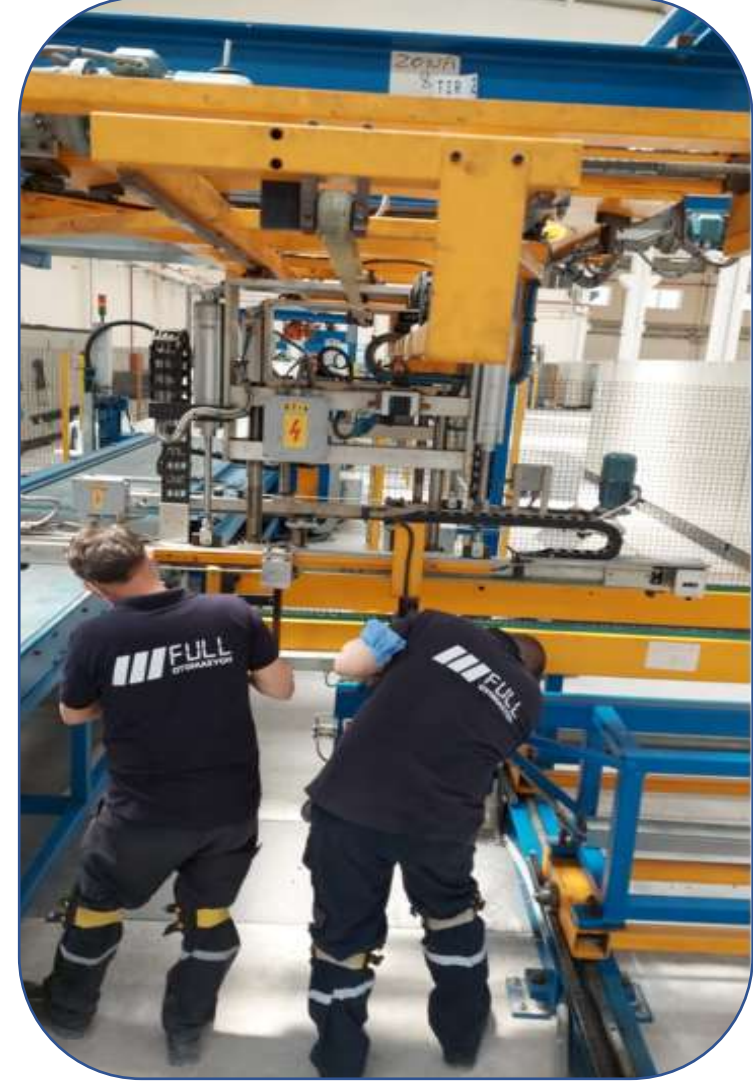
Arıza & bakım çalışma taleplerinizi gerçekleştiriyoruz





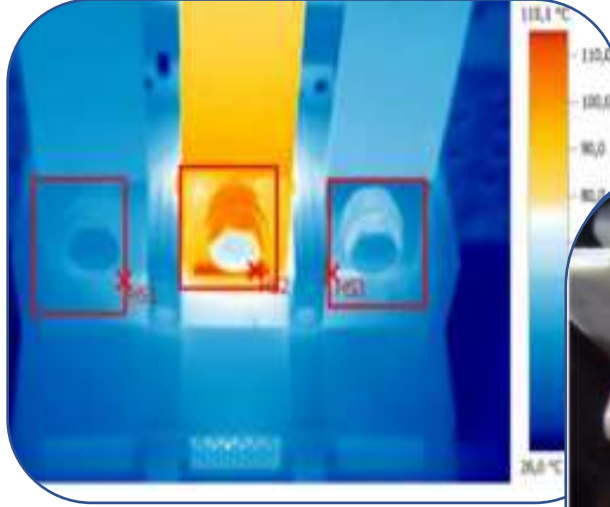
# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Arıza & bakım çalışma taleplerinizi gerçekleştiriyoruz

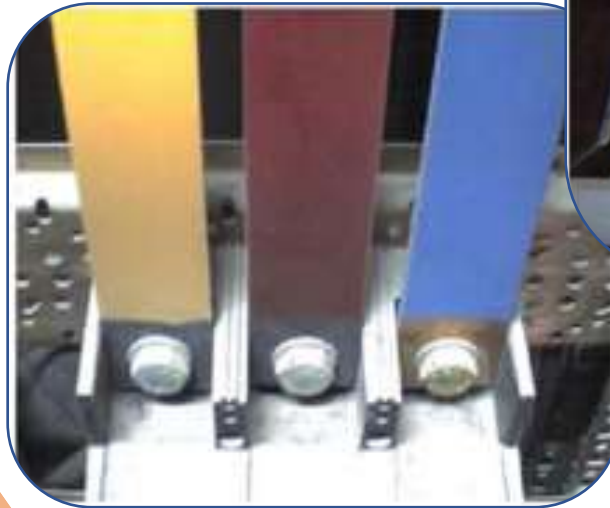


# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Kestirimci bakım çalışmaları kapsamında; termal kamera kullanılarak gevşek kablo & klemens bağlantıları ile tesiste aşırı ısınan noktaların tespiti ve müdahale çalışmaları yapıyoruz



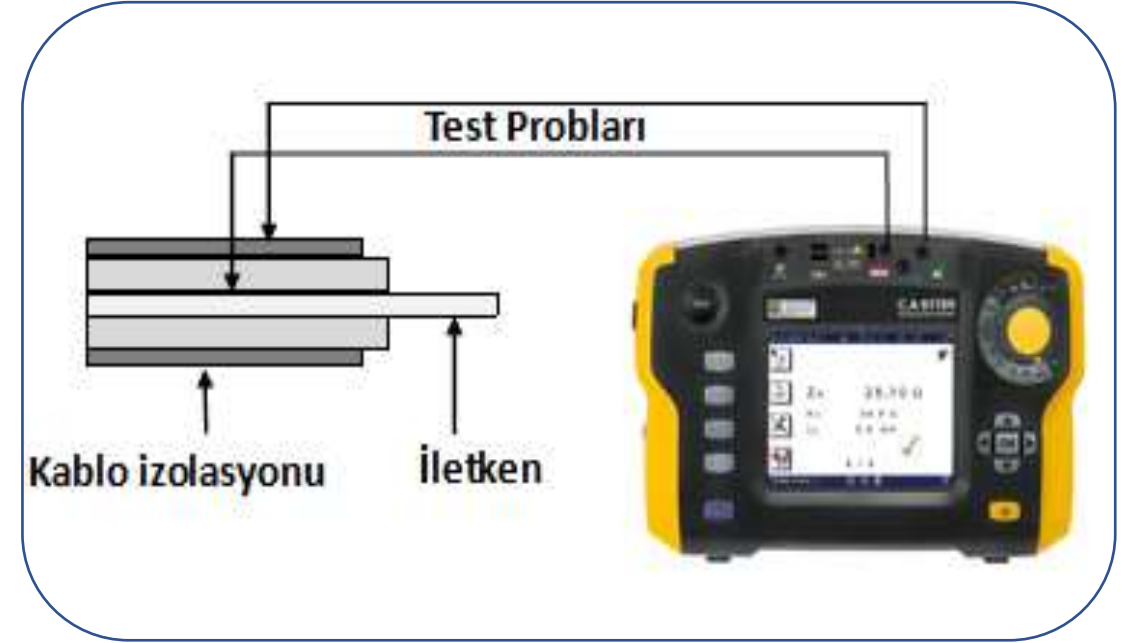
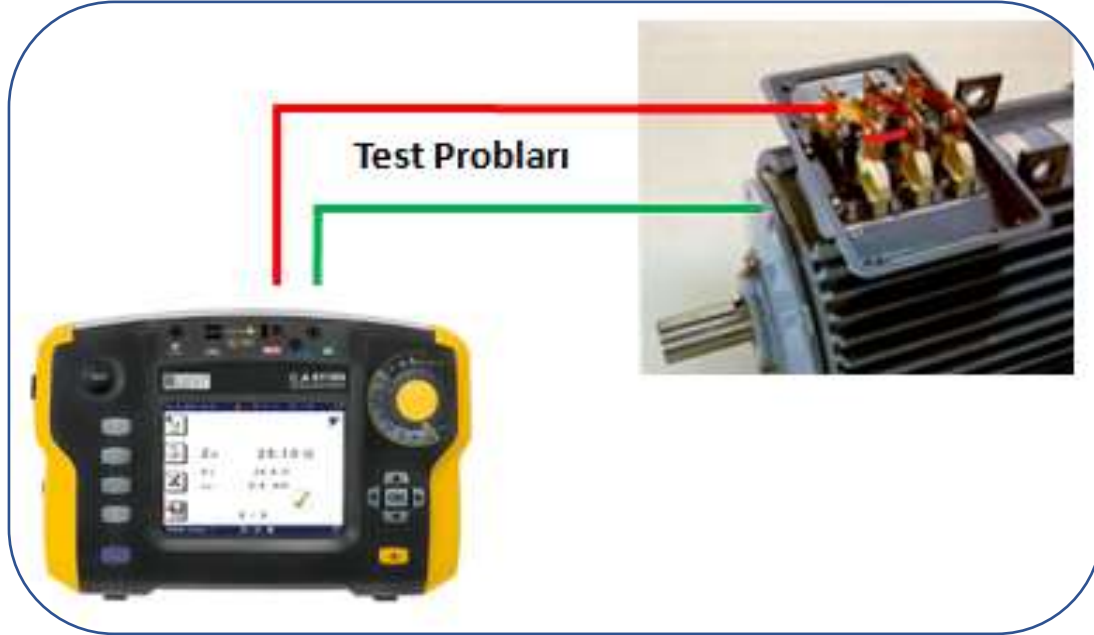
Bağlantı noktası gevşekliğinin termik manyetik şaltere verdiği zarar





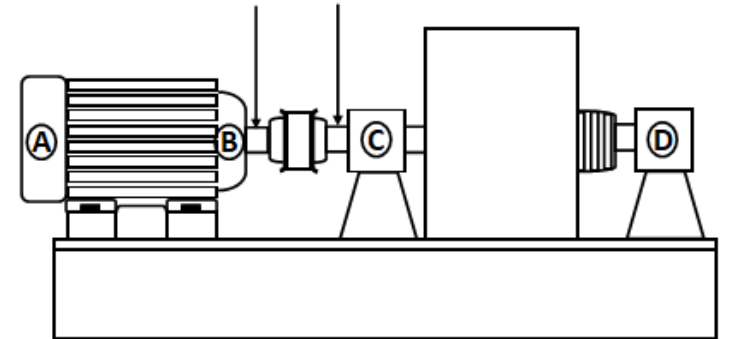
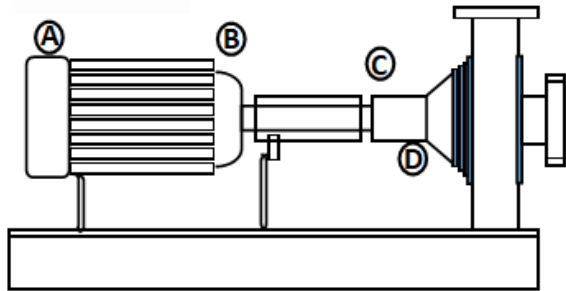
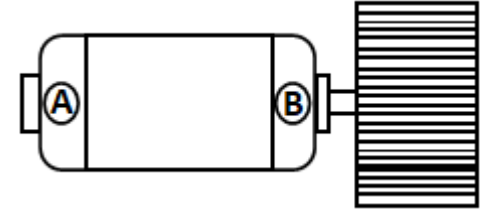
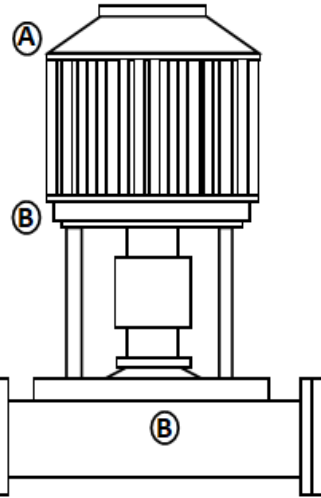
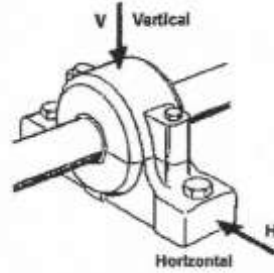
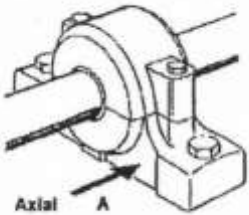
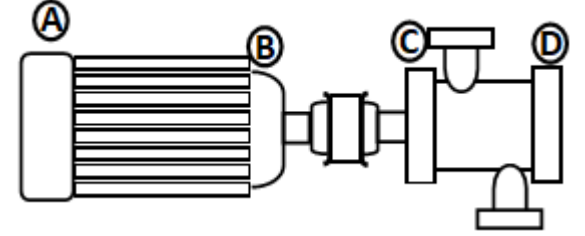
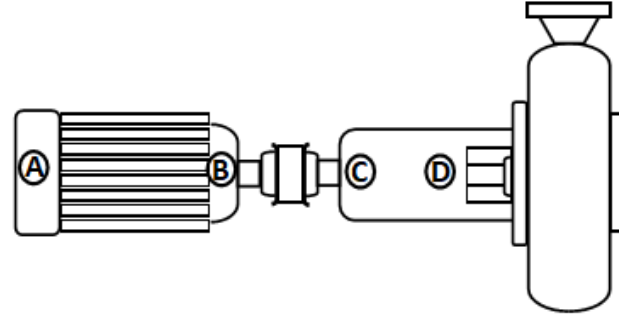
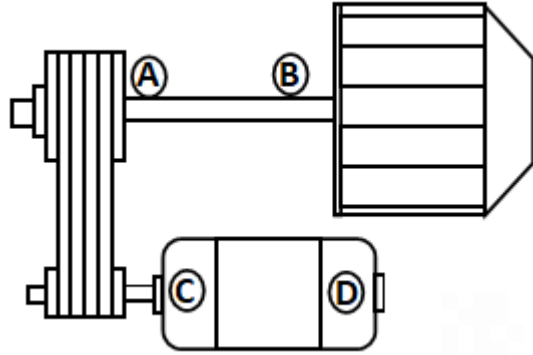
# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Kestirimci Bakım çalışmaları kapsamında izolasyon direnç ölçümleri yapıyoruz



# HANGİ HİZMETLERİ SUNUYORUZ

Kestirimci Bakım çalışmaları kapsamında vibrasyon ölçümleri yapıyoruz



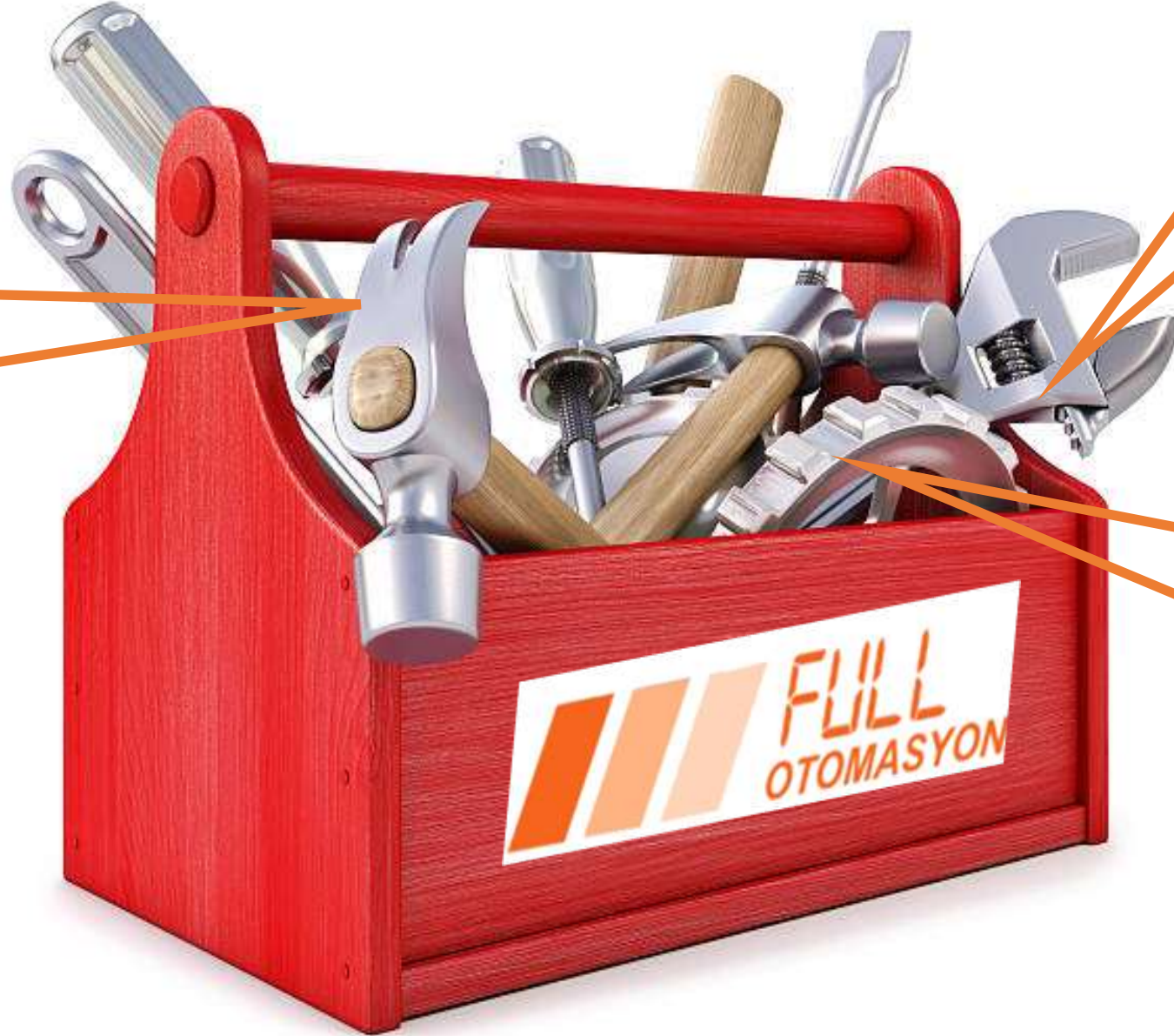


## BİZ NEDEN FARKLIYIZ ?

Yalın bilgi, beceri  
ve yetkinliğine  
sahip kadro

Üretim ve bakım  
kökenli teknik  
personel

Talep edilen  
işlerin  
zamanında  
teslimi



# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Isparta EMTAŞ tesislerinden 2012 model LEAS kaynak hattının Sakarya SAKRA tesislerine taşınması





# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Bursa ARAYMOND Firması Performans izleme ve Veri kayıt – analiz sistemi

## MANUEL SAYFASI

SM OP10 (Parça Yükleme) OP20 (Ön Montaj) OP30 (Kaynak) OP40 (Temizlik) OP50 (Yağlama) OP60 (Sızdırmazlık)

OP70 (Yay Takma) OP80 (Lazer Markalama) OP90 (Manipülator) OP100 (Ek Parça Yükleme) Doner Tablo

**TABLAYI DÖNDÜR**



## PERFORMANS RAPORU

Kayıt Tarihi (Min) Kayıt Tarihi (Max)

OP10 KAMERA 14.03.2019 13:17 19.03.2019 13:22 VERİLERİ SÜZ

Doğru Ad	Kayıt Tarihi	Doğru Uzunluğu

## OTOMATİK SAYFASI

**MAKİNE DURUMU**

**OTOMATİK ÇALIŞIYOR!**

**ALARM LİSTESİ**

OP BOŞALTIMA PASİF

**Numune Al**

**KAYNAK DEĞERLERİ**

DEYİM ADI	DEĞER
DEVAM EDEN CYCLE (sn)	0,0
DONER TABLA CYCLE (sn)	0,0
TOPLAM CYCLE (sn)	0,0
Enerji (j)	-1
Power Güç	0
T (sn)	0

Toplam Adet	Red 1-Kaynak Adet	Red 2-Kaçak Adet
0	0	0
Vardiya Adet	Red 3-Kamera Adet	Red 4-Diger Adet
0	0	0



# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Eskişehir ARÇELİK Performans izleme ve Veri kayıt – analiz sistem örnekleri

**PERFORMANS RAPORU**

Zaman Seçimi: İlk Tarih: Son Tarih: BMM: Parça Sayısı

Barcode: Barcode No

Manuel Hareketler Ayarlar Aktual Ölçüm Yetki Ayarları Digital ID

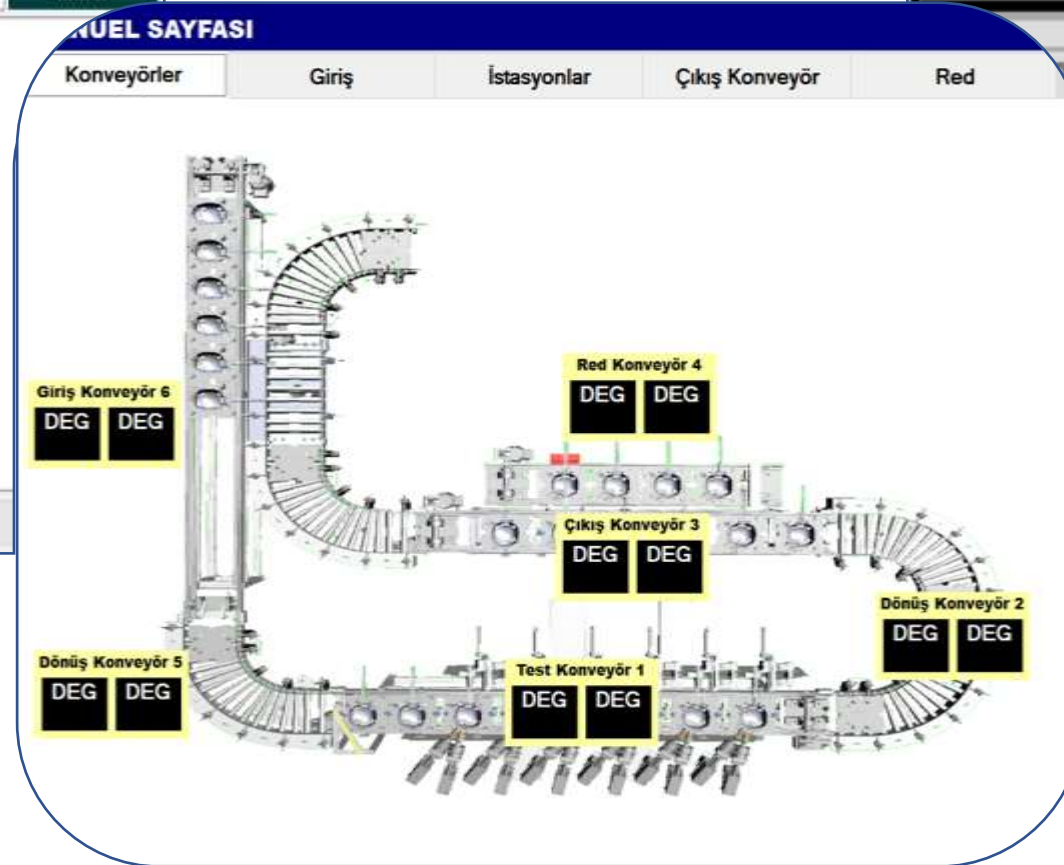
Genel Adresler: Alınanlar

Sayıçlar: Toplam Parça Sayısı myDeger6, Akt. İstasyon Adı myDeger6, 04 Parça Sayısı myDeger6, Çıkmış Parça Adı myDeger6, Mik. OK Parça Sayısı myDeger6, Elinen Parça Adı myDeger6, Sayıcı Reset, Cycle Time (x) myDeger6

DEĞERLER

İstasyon 2	İstasyon 3
DEĞER TANIMLI DEĞER!	DEĞER TANIMLI DEĞER!
Barcode myDeger6	Barcode myDeger6
Mikrod. Sıra myDeger6	Mikrod. Sıra myDeger6
Test Sıra myDeger6	Test Sıra myDeger6
Sırp Sırası --	Sırp Sırası --
Çıkmış Sıra --	Çıkmış Sıra --
İstasyon 5	İstasyon 6
DEĞER TANIMLI DEĞER!	DEĞER TANIMLI DEĞER!
Barcode myDeger6	Barcode myDeger15
Mikrod. Sıra myDeger6	Mikrod. Sıra myDeger6
Test Sıra myDeger6	Test Sıra myDeger6
Sırp Sırası --	Sırp Sırası --
Çıkmış Sıra --	Çıkmış Sıra --

Aydnlatma K...





# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Bursa BARİDA Performans izleme ve Veri kayıt – analiz sistem örnekleri

10.07.2015  
16:41

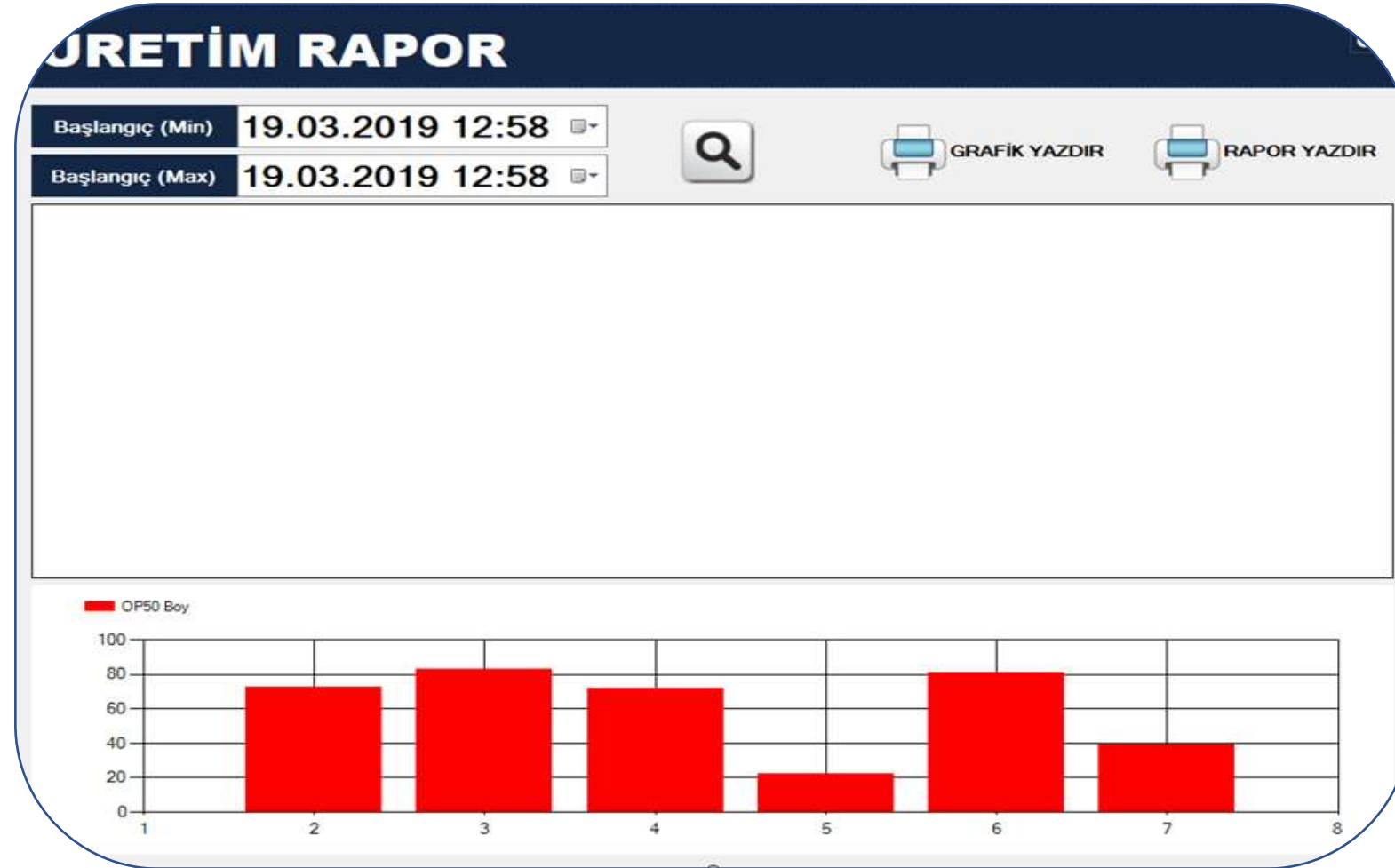
**BARİDA**  
ENGINEERING AND AUTOMATION SOLUTIONS

**ARAÇ TAKİP SİSTEMİ**

<b>İÇERİDEKİ ARAÇLAR</b>	<b>DIŞARIDAKİ ARAÇLAR</b>	<b>ARAÇ ÇIKIŞ RAPOR</b>
<b>ARAÇ TANIMLARI</b>	<b>ARAÇ DETAYLARI</b>	<b>HAFTALIK BAKIM</b>
<b>MUAYENE BİLGİLERİ</b>	<b>ARAÇ BAKIMLARI</b>	<b>VERGİ BİLGİLERİ</b>

# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Bursa CAVO Performans izleme ve Veri kayıt – analiz sistem örnekleri



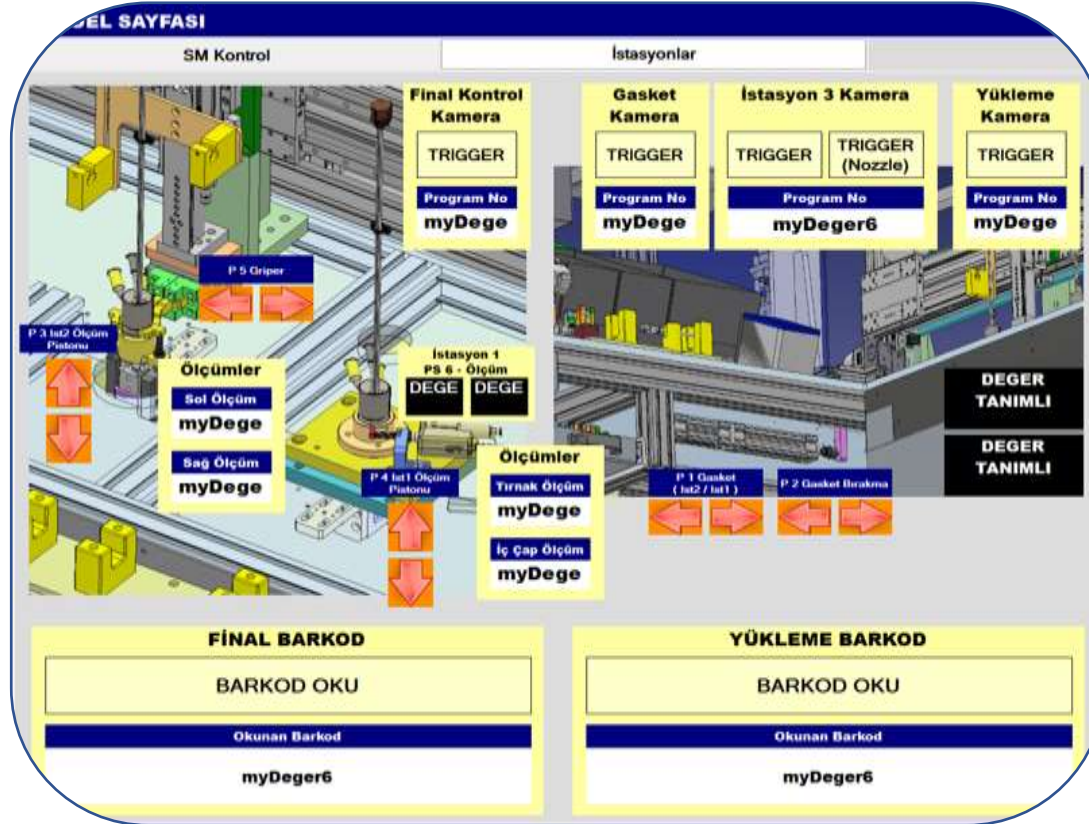


# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Bursa DELPHI Performans izleme ve Veri kayıt – analiz sistem örnekleri

**DEL SAYFASI**

SM Kontrol İstasyonlar



**Final Kontrol Kamera**  
TRIGGER  
Program No  
myDege

**Gasket Kamera**  
TRIGGER  
Program No  
myDege

**İstasyon 3 Kamera**  
TRIGGER TRIGGER (Nozzle)  
Program No  
myDeger6

**Yükleme Kamera**  
TRIGGER  
Program No  
myDege

**Ölçümler**  
Sol Ölçüm  
myDege  
Sağ Ölçüm  
myDege

**İstasyon 1 PS 6 - Ölçüm**  
DEGE DEGE

**Ölçümler**  
Tırnak Ölçüm  
myDege  
İç Çap Ölçüm  
myDege

**DEĞER TANIMLI**  
DEĞER TANIMLI

**FİNAL BARKOD**  
BARKOD OKU  
Okunan Barkod  
myDeger6

**YÜKLEME BARKOD**  
BARKOD OKU  
Okunan Barkod  
myDeger6

**DEL SAYFASI**

SM Kontrol İstasyonlar

**X TAŞIMA İŞLEMLERİ**

SERVO HOME SERVO POZ. GİT

SERVO AKTUAL POZ HEDEF POZ

0 0

SERVO JOG

HIZ YÜZDESİ

0

**GASKET İŞLEMLERİ**

SERVO HOME SERVO POZ. GİT

SERVO AKTUAL POZ HEDEF POZ

0 0

SERVO JOG

HIZ YÜZDESİ

0

**Servo X-Z Reçete Pozisyonları**

Yükleme Pozisyonuna Git

İst 2 Pozisyonuna Git

İst 3 Pozisyonuna Git

İst 3 Nozzle Pozisyonuna Git

Gasket Pozisyonuna Git

Boşaltma Pozisyonuna Git

Pim Noktasına Git

# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Bursa COŞKUNÖZ COPA Panel Radyatör boyahane performans izleme sistemi

**ÜRETİM RAPORU**

İlk Tarih: 19.06.2020 07:30:00  
Son Tarih: 20.06.2020 07:30:00

Reçete: 200x1000, 200x1100, 200x1200, 200x1300, 200x1400, 200x1500, 200x1600, 200x1700

Sonuç: OK, UYUN, HATA

Vardiya Adı	Hücre Adı	Kayıt Tarihi	Acıklama	Bara Adet	Panel Adet	Panel Yükseklik	Panel Boy	Panel Geni
Vardiya 2	600x1000	19.06.2020 17:49:22		140	4	600	1000	1000
Vardiya 2	600x1000	19.06.2020 17:54:41		140	4	600	1000	1000
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:53:04	HATA	140	2	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:42:18		141	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:42:37		141	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:41:54		141	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:40:33		139	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:39:52		138	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:38:20		137	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:37:24		134	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:36:58		133	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:36:18		134	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:35:25		133	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:34:54		133	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:34:13		131	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:33:31		130	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:32:50		128	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:32:09		128	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:31:27		127	3	600	1200	1200
Vardiya 2	600x1200	19.06.2020 17:30:46		128	3	600	1200	1200

**Üretim Raporu** Receteler Vardiya Tanım

Vardiya : Vardiya 2

Üretim Bilgileri

Bara Adet : 140	Panel Adet : 4	Panel Yükseklik : 600 mm	
Panel 1 Boy : 1000 mm	Panel 2 Boy : 1000 mm	Panel 3 Boy : 1000 mm	Panel 4 Boy : 1000 mm
Panel 5 Boy : 0 mm	Panel 6 Boy : 0 mm	Panel 7 Boy : 0 mm	Panel 8 Boy : 0 mm
Panel 9 Boy : 0 mm	Panel 10 Boy : 0 mm	Panel 11 Boy : 0 mm	Panel 12 Boy : 0 mm

OK



# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

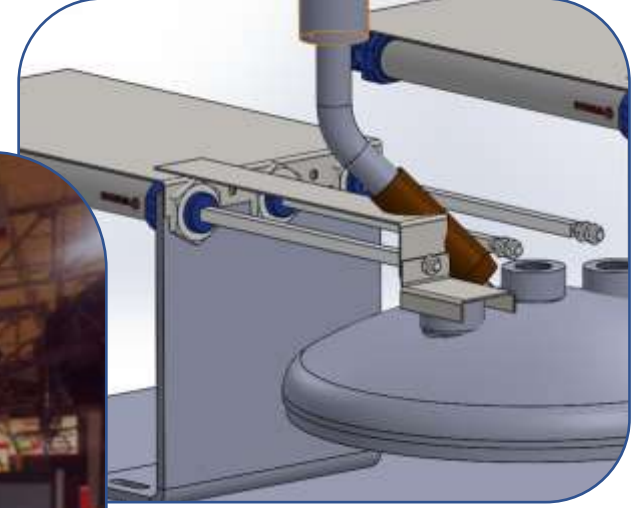
Bursa BEYÇELİK WARMHAUS kaynak hatlarında S5 ve S7 PLC program yedekleme ve modifikasyonu





# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Gebze BOSAL Mercedes ve Ford hava tankı üretim hattında PLC kontrollü Poka-Yoke kalite uygulaması; mekanik aparat tasarımı ve imalatı ile üretim hattının %40 iyileştirilmesi



# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Gebze BOSAL Poka-Yoke sistemine örnek; Kameranın ürünü tanıyarak üretim esnasında doğru işlemin yapılması



# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Yalova ÇINARCIK Belediyesi içme suyu arıtma tesislerine komple otomasyon sistemi kurulumu ve devreye alınması





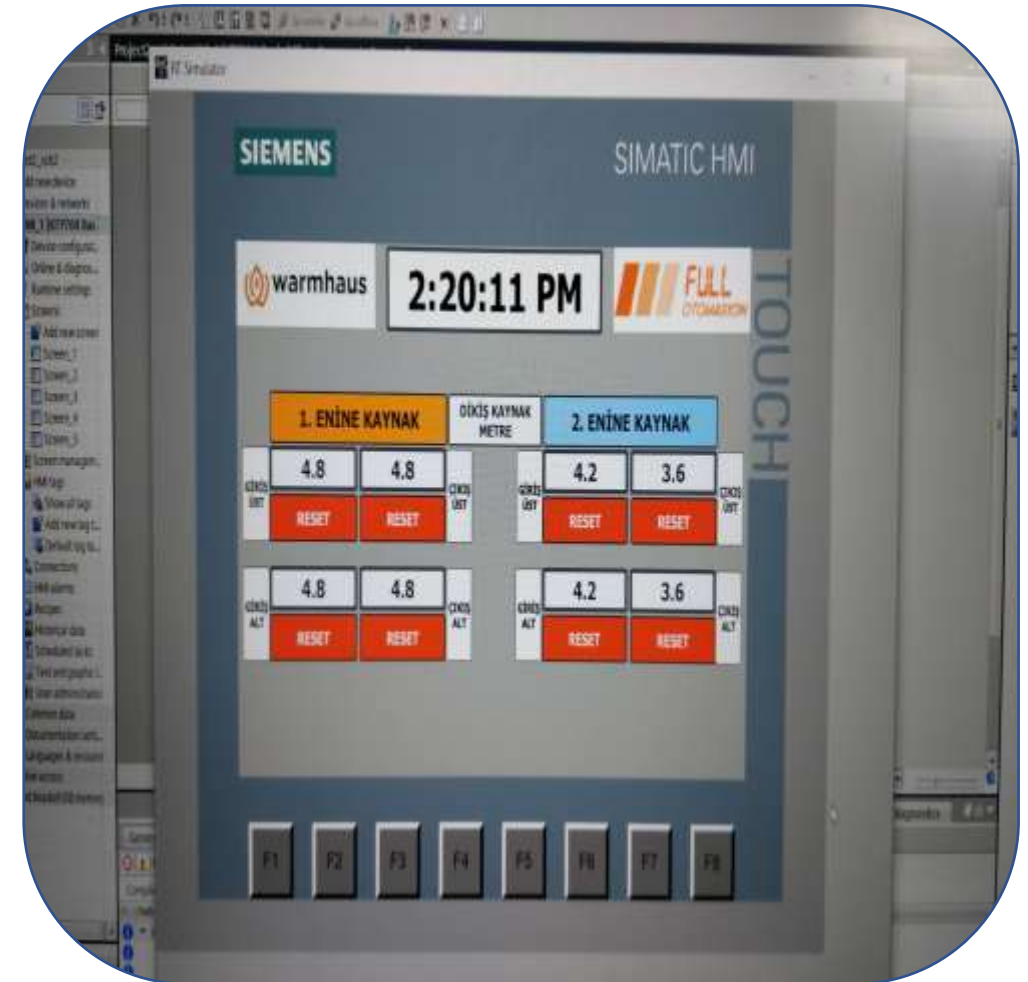
# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Gebze BOSAL Pres besleme hattının servo kontrollü sisteme çevrilerek makineye yetenek kazandırma uygulaması



# SUNMUŞ OLDUĞUMUZ HİZMETLER

Bursa BEYÇELİK WARMHAUS radyatör üretim tesisinde performans arttırma çalışmaları





## REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI





## İletişim Bilgileri

Web : [www.fullotomasyon.com](http://www.fullotomasyon.com)  
E-mail : [info@fullotomasyon.com](mailto:info@fullotomasyon.com)

Tel: +90 542 474 50 16

Adres: Üçevler Mah. Akva Sanayi Sitesi 77. Sokak  
No:2/I 16130 Nilüfer/BURSA